

Муниципальное дошкольное образовательное учреждение
Тисульский детский сад №5

27.05.2024

ПРИКАЗ
№ 186

**Об утверждении Основного организационного (20-дневного) меню
на летний период 2024 года**

В целях соблюдения санитарных требований, в связи с внесением замены отварных овощей на свежие овощи, фрукты, ягоды и на основании согласования Советом Учреждения (протокол от 24.05.2024 №6)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Основное организационное (20-дневное) меню и ввести в действие с 03.06 по 30.08. текущего года.
2. Ответственность за организацию питания воспитанников в соответствии с утвержденным меню возложить на ответственного за организацию питания, медицинскую сестру Бурмистрову Татьяну Полинарьевну.
3. Кауровой Нине Святославовне, заведующей хозяйством, обеспечить наличие необходимых продуктов на складе в соответствии с утвержденным Основным организационным меню.
4. Контроль исполнения приказа оставляю за собой

Заведующая

Т.А. Ильина

С приказом ознакомлены

Медицинская сестра

Т.П. Бурмистрова

Заведующая хозяйством

Н.С. Каурова